

INSTALLATION & OPERATION MANUAL

VCH SERIES OVENS *

MODELS:

VCH5	ML-126365
VCH8	ML-126366
VCH16	ML-126367
VCH88	ML-126368

VRT SERIES OVENS *

MODELS: VRT32I ML-138024

*Manufactured after 2010



For additional information on Vulcan-Hart or to locate an authorized parts and service provider in your area, visit our website at <u>www.vulcanequipment.com</u>

VULCAN
DIVISION OF ITW FOOD EQUIPMENT GROUP, LLC
www.vulcanequipment.com
Vulcan ©2016 All Rights Reserved

3600 NORTH POINT BLVD. BALTIMORE, MD 21222 F-41162 (02-16)

IMPORTANT FOR YOUR SAFETY

THIS MANUAL HAS BEEN PREPARED FOR PERSONNEL QUALIFIED TO INSTALL ELECTRICAL EQUIPMENT, WHO SHOULD PERFORM THE INITIAL FIELD START-UP AND ADJUSTMENTS OF THE EQUIPMENT COVERED BY THIS MANUAL.

FOR YOUR SAFETY

DO NOT STORE OR USE GASOLINE OR OTHER FLAMMABLE VAPORS OR LIQUIDS IN THE VICINITYOF THIS OR ANY OTHER APPLIANCE.

A WARNING

Improper installation, adjustment, alteration, service, or maintenance can cause property damage, injury, or death.

Read the installation, operating and maintenance instructions thoroughly before installing or servicing equipment.

IN THE EVENT OF A POWER FAILURE,

DO NOT ATTEMPT TO OPERATE THIS MACHINE

TABLE OF CONTENTS

IMPORTANT FOR YOUR SAFETY1
GENERAL
INTRODUCTION
PRINCIPLES OF COOK & HOLD OVENS
BENEFITS OF COOK & HOLD OVENS4
COMPARISON OF COOK & HOLD OVENS
INSTALLATION
ELECTRICAL REQUIREMENTS
OPERATION
CONTROLS
MANUAL OPERATION
SETTING ADJUSTMENT
QUICK CYCLE
PRE-PROGRAMMED CYCLES10
ERR TOO HOT – ALARM
SHUTDOWN
EXTENDED SHUTDOWN
MAINTENANCE
CLEANING
DOOR GASKET CARE
COOKING
INTRODUCTION
COOKING RACK
BAKERY PRODUCTS
COOKING AND HOLDING GUIDE
RETHERMALIZATION GUIDE
GRAMS – LBS / OZ CONVERSIONS
TEMPERATURES
LOCKOUT / TAGOUT PROCEDURE
SERVICE & PARTS INFORMATION
TROUBLESHOOTING

GENERAL

INTRODUCTION

Vulcan-Hart Ovens are produced with quality workmanship and material. Proper installation, usage, and maintenance of your oven will result in many years of satisfactory performance.

The Vulcan Cook & Hold Oven is more than just an oven – it's a "System"; precisely controlled heat, regulated to retain ascorbic acid and maximize the nutritional value, taste and eye-appeal of food. In this environment, virtually any food product can be prepared to delicious perfection in just ONE oven! "System" food preparation eliminates the need for multiple ovens with duplicate features.

This manual is provided to assist persons responsible for the operation

and maintenance of the oven with a simple, but comprehensive understanding of its proper use. We recommend that you thoroughly read this entire manual and carefully follow all of the instructions provided prior to placing the oven into operation.

As with any piece of food service equipment, this oven system requires a minimum of care and maintenance. Recommended procedures are contained in this manual and should become a regular part of the operation of the unit.

Vulcan Cook & Hold Oven is the right choice for low temperature food preparation.

PRINCIPLES OF COOK & HOLD OVENS

Vulcan Cook & Hold Ovens are designed and perfected for cooking at a lower temperature. The principles of Low Temperature Cooking and Holding can be summarized into several objectives: *increased product yields, increased profits from increased yields, increased moisture retention, increased tenderization, and consistency of doneness.*

When the Vulcan Cook & Hold Oven finishes the cooking cycle, it automatically switches to the hold cycle. Throughout this manual we recommend holding temperatures such as 140°F (60°C). This temperature refers to the oven's hold temperature setting and not to the internal temperature of the food being roasted. The internal product temperature will run below the hold temperature. (For example: roast beef held at 140°F will be about 130°F internally or medium rare.)

All meat products contain enzymes. These enzymes perform the important function of tenderizing the meat when they reach temperatures of 100°F (38°C) to 140°F (60°C). As these enzymes are heated, they break down the connective tissue that is inherent in all red meat products.

The hold cycle allows this natural tenderization process to proceed in an orderly manner. As long as the internal temperature of the meat does not exceed 140°F, the process will continue. Once the temperature reaches 140°F the process will stop, because the enzymes will be deactivated.

This tenderization process makes the meat more flavorful. It is similar to aging

meat before it is sold. The longer the hold, the higher degree of tenderization. *Each hour of holding is equal to one day of aging.*

VRT MODEL:

The Vulcan VRT Model is also a "Rethermalization Oven System." The VRT Model is specifically designed to retherm chilled/thawed food product as well as prepared frozen food products either in bulk or individually wrapped and sealed packages.

BENEFITS OF COOK & HOLD OVENS

<u>Superior Results:</u> Low temperature roasting has been recognized as the best method for preparing meat and poultry because of increased tenderness, more even roasting, and a juicer product.

Increased Sales: You will attract more customers and have more repeat business because you are now producing a superior product in your market area. All of your products will be unique, from prime rib and chicken to BBQ ribs, pork roasts, and even bakery items!

<u>Reduced Energy Costs:</u> It costs significantly less to run a Vulcan Cook & hold Oven instead of a conventional oven. Also, in most areas, no exhaust hood is needed. **Reduced Shrinkage of Product:** You can cut your percent of shrinkage from 25 to 30% down to 5 to 10%. This means more servings to sell to your customers! The Vulcan Cook & Hold

Oven can pay for itself in just months, depending on your volume.

<u>Reduced Labor Cost:</u> Your cooks do not have to come in early to put roasts in or stay late to take them out of the oven. Holding banquet foods in a Vulcan Cook & Hold Oven reduces that last minute party prep to almost nothing.

COMPARISON OF COOK & HOLD OVENS

"The Comparison Stops Here" – more than a catchy slogan, it's a fact.

Convection ovens, unlike Vulcan Cook & Hold Ovens, blast high temperature dry air over the product. The end result with convection oven cooking is excessive and unnecessary shrinkage.

Vulcan Cook & Hold Oven Systems:

1. Offer a lifetime heating element warranty.

- 2. Provide a natural roasted brown, caramelized product without coloring agents. "You can taste the difference."
- 3. **Can bake anything** from meat, poultry, fish, cakes, cookies, puff pastries, and even popovers.
- 4. Are **accurate**, plus or minus 5°F.
- 5. Are easy to clean.
- 6. Have stainless steel construction inside and out.

INSTALLATION

Before installing, verify that the electrical service agrees with the specifications on the rating plate located on the lower back corner of the oven. (*Fig. 4*) If the supply and equipment requirements do not agree, do not proceed with unpacking and installation. Contact your Vulcan-Hart Customer Service Department immediately.

UNPACKING:

The oven was inspected before leaving the factory. The transportation company assumes full responsibility for safe delivery upon acceptance of the shipment. Immediately after unpacking, check for possible shipping damage to the oven.

If the oven is found to be damaged, save the packaging material and contact the carrier within 15 days of delivery. Carefully unpack and place in a work accessible area as near the installation position as possible.

- 1. Open oven door(s) and remove packing material.
- 2. Check under oven or separate package for racks, pans, etc.
- 3. Peel off vinyl protection film from oven.

CLEANING:

The oven should be thoroughly cleaned prior to putting into service. Refer to cleaning instructions in this manual.

LOCATION:

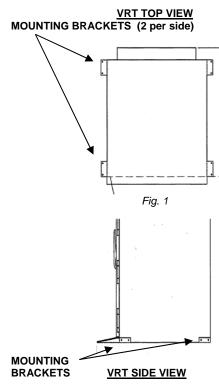
For efficient oven operation, choose a location that will provide easy loading and unloading without interfering with the final assembly of food orders.

The installation location must be level and allow adequate clearances for servicing and proper operation.

VCH88 Model:

The VCH88 is simply two (2) VCH8 ovens stacked on top of each other. One (1) oven will come with casters and

a stacking assembly on top. The oven without casters is placed inside the stacking assembly. Each oven has its own power cord.



VRT Models:

The Ramp Unit must be mounted to the floor with supplied mounting brackets and bolts, hard wired by a certified electrician, and sealed to the floor with NSF listed sealant. (*Fig.1 & 2*)

Fig. 2

ELECTRICAL REQUIREMENTS

ELECTRICAL CODES & STANDARDS:

The oven must be installed in accordance with:

In the United States of America:

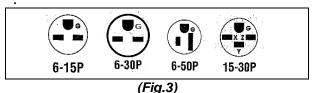
- 1. State and Local Codes.
- National Electrical Code, ANSI/ NFPA-70 (latest edition.) Copies may be obtained from: The National Fire Protection Association, 1Batterymarch Park, Quincy, MA 02269. 1-617-770-3000 www.nfpa.org

In Canada:

- 1. Local Codes.
- 2. Canadian Electrical Code, CSA C22.1 (latest edition.) Copies may be obtained from: The Canadian Standard Association. <u>www.csa.ca</u>

ELECTRICAL CONNECTIONS:

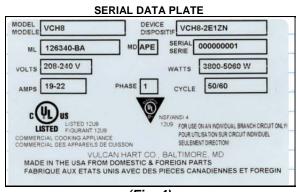
The oven is factory wired for single phase 208/240 volt or three phase operation. All ovens are equipped with a 6 foot cord and NEMA 6-15, 6-30, 6-50, or a 15-30 plug as standard equipment. (*Fig. 3*)



Refer to wiring diagrams and Specification Chart in the back of this manual.

The cord and plug supplied is a suitable durable cord with a proper strain relief.

The **VCH88** is simply two (2) VCH8 ovens stacked on top of each other. Each oven has its own power cord.



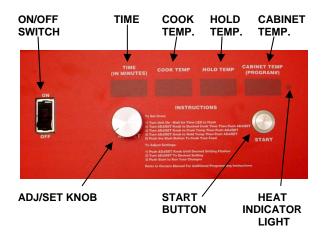


OPERATION

CONTROLS

A WARNING The Oven and its parts are hot. Be very careful when operating, cleaning, or servicing the oven.

All operating controls are located on the front Control Panel(s). The oven is supplied with individual operating controls for each oven cavity.



Power On / Off Switch

The power On/Off switch turns the oven on or off.

TIME (IN MINUTES)

Displays set time.

COOK TEMP.

Displays set Cooking Temperature.

HOLD TEMP.

Displays set Holding Temperature.

CABINET TEMP. (PROGRAM#)

Displays interior temperature, displays programming number in programming mode.

ADJ / SET

ADJ / SET Knob allows Adjustment and Setting changes.

<u>START</u>

Start Button will start the operation or pre-set settings.

Thoroughly clean the oven before initial use.

Please refer to the cleaning instructions in this manual. (Pg. 12)

QUICK CYCLE

The Oven is pre-programmed with default settings of:

Cooking Time - 60 minutes Cooking Temperature - 350°F Holding Time – 60 minutes Holding Temperature - 165° To start Quick Cycle:

- 1. Switch ON/OFF Switch to ON. Wait approx.. 3 seconds until Cook Temp. starts blinking.
- 2. Push Start Button.

MANUAL OPERATION

A WARNING The Oven and its parts are hot. Be very careful when operating, cleaning, or servicing the oven.

- 1. Switch ON/OFF Switch to ON position. Wait approx. 3 seconds TIME (IN MINUTES) starts blinking.
- 2. **Turn ADJ/SET Knob** to desired cook time.
- 3. **Push ADJ/SET Knob** to set cooking time. *Cook Temp. starts blinking.*
- 4. **Turn ADJ/SET Knob** to desired cook temperature.
- 5. **Push ADJ/SET Knob** to set cooking temperature. *Hold Temp. starts blinking.*

- 6. **Turn ADJ/SET Knob** to desired holding temperature.
- 7. **Push ADJ/SET Knob** to set holding temperature.
- 8. **Push the Start Button.**

SETTING ADJUSTMENT

At any time you can adjust the setting by:

- 1. **Push the ADJ/SET Knob** until the desired setting flashes.
- 2. **Turn the ADJ/SET Knob** to desired time/temperature.
- 3. **Push the Start Button** to set your changes.

PRE-PROGRAMMED CYCLES

The Oven can be programmed for 9 cooking/holding cycles. (P-1 thru P-9) To program each cycle, P-1 through P-9, use the following instructions.

PROGRAMMING:

From the "Idle State" while the Time is blinking:

1. **Press and Hold the ADJ/SET Button for 3 seconds.** The time will no longer blink.

> The Cabinet Temp. will display "P-0" and is blinking. Turn Adj/Set knob to display P-1, go to step 3.

- If P-2 through 9 is the desired cycle, Rotate the ADJ/SET Knob to the desired preprogrammed cycle.
- 3. **Press and Hold the ADJ/SET** Knob for 3 seconds.

Time will start blinking.

- 4. Rotate the ADJ/SET Knob to desired time.
- 5. **Press the ADJ/SET Knob** to accept the time.

Cook Temp. will start blinking.

6. **Rotate the ADJ/SET Knob** to desired cooking temperature.

7. **Press the ADJ/SET Knob** to accept Cook Temp.

Hold Tem. will start blinking.

- 8. **Rotate the ADJ/SET Knob** to desired holding temperature.
- 9. **Press the ADJ/SET Knob** to accept Hold Temp.
- 10. Push Start Button

OPERATING:

1. Switch ON/OFF Switch to ON.

During the "Idle State/Time is blinking":

2. Press and Hold the ADJ/SET Knob for 3 seconds. The time will no longer blink.

The Cabinet Temp. will display "P-1" and is blinking.

 Rotate ADJ/SET Knob to desired pre-programmed cycle: P-1 through 9.

4. **Press Start Button**.

You can push the ADJ/SET Knob any time to abort the cycle and return to idle.

VENTILATION HOOD REQUIREMENTS

The unit must be installed in accordance with state and local codes, or in the absence of state and local codes, with the National Electrical Code ANSI/NFPA-70 (latest edition) and Standard for Ventilation Control and Fire Protection of Commercial Cooking Operations NFPA 96 (latest edition). Both are available from The National Fire Protection Association, Batterymarch Park, Quincy, MA 02269. In Canada refer to the Canadian Electrical Code C22.1 Part 1 (latest addition).

ERR TOO HOT – ALARM

The oven reports an "Over **Temperature Condition**" any time the oven temperature reaches **400°F** or higher.

When this condition exists, the oven will sound an audible alarm by emitting a triple beep (3 quick short beeps) every 2 seconds and it will flash the message "Err too Hot" on the display to alert nearby staff. This audible alarm may be temporarily cancelled for 3 minutes by pushing the ADJ/SET Knob. After the 3 minutes have expired, the alarm will begin beeping again.

The error message on the display cannot be cancelled. The proper action when this alarm is present is to Turn the oven OFF, unplug the unit, and call for service.

SHUTDOWN

A WARNING The Oven and its parts are hot. Be very careful when operating, cleaning, or servicing the oven.

- 1. Switch ON/OFF switch to OFF position.
- Open door slightly to allow ventilation and a cool down period.

The oven's cooling/exhaust fans located at the left side of the unit will operate until the thermostat sensor shuts them off.

EXTENDED SHUTDOWN

- 1. Perform the Shutdown procedure.
- 2. Unplug the oven.
- 3. After oven has cooled down, thoroughly clean the oven

according to the Cleaning Procedure in this manual.

 Leave the oven door(s) slightly open to allow ventilation and preservation of door gasket(s).

MAINTENANCE

CLEANING

A WARNING The Oven and its parts are hot. Be very careful when operating, cleaning, or servicing the oven.

AWARNING Always unplug electrical power supply before cleaning.

Avoid splashing water into upper areas of the oven to prevent damage to electrical components or connections.

Never spray the unit with a hose. Never use harsh chemicals or abrasive pads to clean the oven.

DAILY:

- 1. Unplug electrical power supply.
- 2. Allow oven to go through cooldown period before cleaning.
- 3. Remove the Interior Side Racks
- Take the Interior Side Racks to a sink or dishwasher for a thorough cleaning. Use a mild soap and water solution to clean these items.
- 5. Clean the interior of the oven with a mild soap and a soft damp cloth. Wipe dry with a soft dry cloth.
- 6. Reassemble oven.
- 7. Clean the exterior of the oven with a clean damp cloth.

HEAT TINT:

Darkened areas, called "heat tint," may appear on stainless steel exposed to excessive heat. Excessive heat causes the protective film to thicken. This is unsightly, but is not a sign of permanent damage.

DOOR GASKET CARE

DOOR GASKET:

At least once a week, thoroughly check the door gasket for damage/wear. A damaged gasket can cause inefficient and unsatisfactory operation of the oven.

If the gasket requires cleaning:

- 1. Gently wash gasket using a moist cloth, a mild detergent solution, and warm water.
- 2. Rinse with a fresh cloth moistened in warm water to remove all traces of detergent.
- 3. Gently wipe dry with a clean dry cloth.

Never apply food oils, or petroleum lubricants directly to the gasket(s). Petroleum based solvents and lubricants will reduce the gasket's life.

COOKING

INTRODUCTION

This cooking guide has been produced for your Vulcan Cook & Hold Oven System. It should be used as a handy reference when using your oven. The guide has been developed to help answer questions which you may have relating to product preparation as well as making you familiar with the operation of your Cook & Hold Oven.

When using your oven, experiment with your own house specialties. The degree doneness varies based of upon individual These preferences. preferences can be easily accomplished by varying the recommended time auidelines in this manual. The guidelines which are presented in this manual are suggested and have been tested to insure product preparation as indicated.

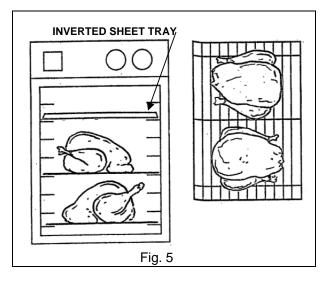
The concept of "Low Temperature Cooking" is not a science, it is an art. Chefs from around the world vary in terms of the doneness and appearance in the products which they prefer. Therefore, we suggest first understanding what your Oven System will do for the multitude of applications available to you.

COOKING RACK

Depending upon the size of the Cook & Hold Oven, each unit is supplied with a specially designed cooking rack(s). The cooking rack must be used when cooking food products to insure absolute product quality and integrity.

The cooking rack is simply placed inside a standard 18" x 26" sheet tray (2/1 Gastronome) and the product which is to be cooked and held is placed on top of the cooking rack. When more than one product is being prepared, the food products should not be cramped together onto one cooking rack. Sufficient room should separate the products on a single cooking rack to insure proper circulation of air around the product.

When loading the oven, an additional 18" x 26" sheet tray, in an inverted position, (*Fig. 5*) should be placed directly above the food product being prepared. This creates the necessary air flow pattern to produce highly desirable carmelization and uniform roasting of the product.



A helpful hint when loading your food product on the cooking rack is to either line your 18" x 26" sheet tray with foil, or spray with a quality vegetable oil. This helps with easy clean up after use.

BAKERY PRODUCTS

The Cook & Hold Oven System is much more than a prime rib oven. Unlike our competitors, you can do a full range of bakery products. By observing a few simple rules, you can bake: cakes, muffins, cookies, pies, breads, puff pastry, and even beautiful (light as a cloud) popovers and cream puffs.

For Bakery Products:

- 1. Pre-heat oven before baking.
- 2. Observe proper loading procedures.

- 3. Proof yeast products about 50% less than usual.
- Rotate pans, when product is about ½ done, as you would with any oven.

Baking time takes a little longer in the Cook & Hold Oven, but the results are worth the few minutes extra.

You are baking with about 6000 BTU's compared to 60,000 to 80,000 BTU's in a convection oven. During the extra baking time, think about how you want to invest your energy savings.









COOKING AND HOLDING GUIDE

Please note that as products vary, as well as other elements such as altitude, so shall actual cooking times and temperatures. These should be adjusted as needed based upon your actual experience. Finished product temperatures should be verified manually, prior to serving, in order to insure food safety.

PRODUCT	(DETAILS) WEIGHT	COOK TIME	COOK TEMP.	HOLD TIME	HOLD TEMP.	MAX. INTERNAL TEMP.	LOADING GUIDELINES
	(USDA						
Drive Dib	#109)	C has	225º F	4 h m	140° F	135º F	0 non cholf
Prime Rib	20 lbs. (USDA	5 hrs.	223° F	4 hrs. min.	140° F	133° F	2 per shelf
	#112A)						
Boneless Rib eye	12 lbs.	3 hrs	225º F	4 hrs. min.	140º F	135º F	3 per shelf
	(USDA #168)						
Top Round	18-20 lbs.	4½-5 hrs.	225º F	4 hrs. min.	140º F	130° F	2 per shelf
	(USDA #160)						
Steamship Round	60 lbs.	10 hrs.	225º F	4 hrs. min.	140º F	130º F	1 per shelf
	(USDA #170)						
Bottom Round	20 lbs.	5 hrs.	225º F	8 hrs. min.	140º F	130º F	2 per shelf
	(USDA #180)						
Boneless Strip Loin	12 lbs.	3 hrs.	225º F	4 hrs. min.	140º F	130° F	3 per shelf
	(USDA #190)						
Whole Tenderloin	10 lbs.	21⁄2 hrs.	225º F	2 hrs. min.	140° F	130º F	4 per shelf
	(USDA #184)						
Top Sirloin Butt	12-14 lbs.	3 hrs.	225º F	4 hrs. min.	140º F	135º F	3 per shelf
Beef Short Ribs	10 lbs.	4 hrs.	225 ⁰ F	4 hrs. min.	155º F	165° F	1 per shelf
Cubed Steaks	10 lbs.	4 hrs.	225 ⁰ F	3 hrs. min.	160° F	160° F	1 tray per shelf
Beef Back Ribs	30 lbs.	6 hrs.	225 ⁰ F	4 hrs.	160° F	160° F	4 per shelf
Beef Stew	(Stew Meat) 10 lbs.	4 hrs.	225⁰ F	6 hrs. min.	150° F	175° F	1 tray per shelf
			250° F		150° F	165º F	ž 1
Corned Beef	12 lbs.	4 hrs.		4 hrs. min.			2 per shelf
Frozen Burgers	7-8 lbs.	45 min.	225 ⁰ F	4 hrs. max	150° F	165° F	24 per shelf
Fresh Ham	12 lbs.	6 hrs.	250 ⁰ F	4 hrs.	160° F	165º F	2 per shelf
Cooked Cured Ham	12 lbs.	4 hrs.	250º F	4 hrs.	160º F	135º F	2 per shelf
	(USDA #422)						
Pork Back Ribs	10 lbs.	4 hrs.	250 ⁰ F	3 hrs. max.	160º F	175º F	6 slabs per shelf
Pork Spare Ribs	30 lbs.	4 hrs.	250º F	4 hrs.	160° F	175º F	5 slabs per shelf
Fresh Sausages	10 lbs.	2 hrs.	225º F	5 hrs. max	160° F	175º F	10 lbs. per shelf
Pre-Cooked Sausage	10 lbs.	1¾ hr.	250 ⁰ F	5 hrs. max	160° F	160º F	10 lbs. per shelf
Roast Suckling Pig	30 lbs.	6 hrs.	250 ⁰ F	3 hrs. min.	160° F	170º F	1 per shelf
Bacon		40 min	350 ⁰ F	n/a	n/a	n/a	36 slices per shelf

PRODUCT	(DETAILS) WEIGHT	COOK TIME	COOK TEMP.	HOLD TIME	HOLD TEMP.	MAX. INTERNAL TEMP.	LOADING GUIDELINES
Chicken Wings	10 lbs.	45 min.	350 ⁰ F	n/a	150° F	165° F	10 lbs. per shelf
Chicken Pieces	10 lbs.	2¼ hrs.	250 ⁰ F	1 hr. max.	150° F	170º F	10 lbs. per shelf
Whole Chickens	20 lbs.	2½ hrs.	250 ⁰ F	5 hrs. max	150º F	170º F	6 per shelf
Rotisserie Chicken	16-17 lbs.	2½ hrs.	275 ⁰ F	1 hr. max.	160º F	170º F	6 per shelf
Whole Turkeys	20 lbs.	4½ hrs.	250 ⁰ F	5 hrs. max.	170º F	170º F	2 per shelf
Turkey Breast ₇	10 lbs.	4 hrs.	250 ⁰ F	1 hr.	160º F	160° F	3 per shelf
Roast Duckling	18 lbs.	1½ hrs.	350 ⁰ F	3 hrs. max	160° F	170º F	6 per shelf
Rack of Lamb	18 lbs.	3½ hrs.	250 ⁰ F	3 hrs. max	140º F	140° F	15 racks per shelf
Braised Lamb Shanks	10-12 lbs.	4 hrs.	250 ⁰ F	4 hrs. min.	160° F	180° F	1 tray per shelf
Fish Filets	10 lbs.	40 min.	225º F	4 hrs. max	160º F	160º F	10 lbs. per shelf
Sheet Cakes	18" x 26"	1¼ hrs.	300 ⁰ F	n/a	n/a	190° F	1 per shelf
Kaiser Rolls		35 min.	350° F	n/a	n/a	190° F	15 per shelf
Italian Bread		40 min.	350º F	n/a	n/a	190° F	6 per shelf
Cookies	Various Types	20-35 min.	325º F	n/a	n/a	n/a	24 per shelf
Pies w/top crust	Various Types 9" dia.	1¼ hrs.	350º F	n/a	n/a	n/a	3 per shelf
Dinner Rolls		30 min.	350 ⁰ F	n/a	n/a	n/a	42 per shelf
Clear Soups	12" x 20" pans	3 hrs.	250 ⁰ F	Overnight	160º F	175º F	1 pan per shelf
Frozen Pizzas	18" diameter	40 min.	350º F	2 hrs. max	160° F	175º F	2 per shelf
Baked Potatoes	12" x 20" pans	1¼ hrs.	350 ⁰ F	1½ hrs.	170º F	200° F	30 per shelf
Rice	1 Quart Dry	2 hrs.	250 ⁰ F	18 hrs. max	150° F	160º F	1 pan per shelf
Frozen Entrees	1 Quart Dry	3 hrs.	250 ⁰ F	Overnight	160° F	165° F	2 pans per shelf

RETHERMALIZATION GUIDE

ENTRÉE	OVEN TEMP.	REHEAT TIME	HOLD TEMP.	MIN. HOLD TIME
Baked Rotini	225°F	60 min.	160°F	20 min.
Beef & Noodles	225°F	54 min.	160°F	20 min.
Breaded Chicken Pattie on Bun	225ºF	60 min.	165°F	20 min.
Burrito	250°F	48 min.	160°F	20 min.
Cheesy Bread/Italian Dunker Sauce	200°F	54 min.	155°F	15 min.
Cheesy Chili	225ºF	54 min.	160ºF	15 min.
Chicken & Noodles	225⁰F	54 min.	160°F	20 min.
Chicken & Rice	225⁰F	54 min.	160ºF	20 min.
Chicken Dippers	225⁰F	54 min.	160°F	20 min.
Chicken Fryz	225°F	48 min.	160°F	20 min.
Chicken Leg	225°F	60 min.	155°F	20 min.
Chicken Nuggets	225⁰F	60 min.	160°F	20 min.
Chik'n O's, Zesty	225ºF	54 min.	160°F	20 min.
French Toast/Sausage Links	225⁰F	42 min.	160°F	15 min.
Grilled Cheese Sandwich	200°F	42 min.	155°F	15 min.
Grilled Chicken on Bun	225⁰F	60 min.	165°F	20 min.
Ham & Cheese English Muffin	200°F	54 min.	160°F	20 min.
Hamburger on Bun	250°F	60 min.	165°F	20 min.
Hot Dog on Bun	225ºF	54 min.	160°F	20 min.
Italian Spaghetti	250⁰F	54 min.	160°F	20 min.
Macaroni & Cheese	225⁰F	48 min.	155°F	20 min.
Mexican Cheese Sauce	200°F	42 min.	155°F	20 min.
Mini Corndogs	225⁰F	54 min.	160°F	15 min.
Pancakes/Sausage Links	225°F	42 min.	160°F	15 min.
Pizza Dippers	225⁰F	54 min.	160°F	20 min.
Pizza, Cheese	200°F	42 min.	160°F	20 min.
Pizza, Pepperoni	200°F	54 min.	160°F	20 min.
Pizza, Sausage	200°F	54 min.	160°F	20 min.
Ravioli	250°F	60 min.	165°F	20 min.
Sausage Mini Bites	225ºF	54 min.	160°F	15 min.
Steak Nuggets	225ºF	60 min.	160°F	20 min.
Taco Boat	225ºF	42 min.	160°F	20 min.
Tacos	225ºF	42 min.	160°F	20 min.
Turkey & Noodles	225ºF	54 min.	160°F	20 min.
Turkey Manhattan	225ºF	54 min.	165°F	20 min.

GRAMS - LBS/OZ CONVERSIONS										
g. lbs. + oz.	g. lbs. + oz.	g. lbs. + oz.	g. lb. + oz.	g. lbs. + oz.						
25 0.9	1025 2 4.2	2025 4 7.4	3025 6 10.7	4025 8 14.0						
50 1.8	1050 2 5.0	2050 4 8.3	3050 6 11.6	4050 8 14.9						
075 2.7	1075 2 5.9	2075 4 9.2	3075 6 12.5	4075 8 15.7						
100 3.5	1100 2 6.9	2100 4 10.1	3100 6 13.3	4100 9 0.6						
125 4.4	1125 2 7.7	2125 4 11.0	3125 6 14.2	4125 9 1.5						
150 5.3	1150 2 8.6	2150 4 11.8	3150 6 15.1	4150 9 2.4						
175 6.2	1175 2 9.4	2175 4 12.7	3175 7 0	4175 9 3.3						
200 7.1	1200 2 10.3	2200 4 13.6	3200 7 0.9	4200 9 4.2						
225 7.9	1225 2 11.2	2225 4 14.5	3225 7 1.8	4225 9 5.0						
250 8.8	1250 2 12.1	2250 4 15.4	3250 7 2.6	4250 9 5.9						
275 9.7	1275 2 13.0	2275 5 0.2	3275 7 3.5	4275 9 6.8						
300 10.6	1300 2 13.9	2300 5 1.1	3300 7 4.4	4300 9 7.7						
325 11.5	1325 2 14.7	2325 5 2.0	3325 7 5.3	4325 9 8.6						
350 12.3	1350 2 15.6	2350 5 2.9	3350 7 6.2	4350 9 9.4						
375 13.2	1375 3 0.5	2375 5 3.8	3375 7 7.0	4375 9 10.3						
400 14.1	1400 3 1.4	2400 5 4.7	/ 3400 7 7.9	4400 9 11.2						
425 15.0	1425 3 2.3	2425 5 5.5	3425 7 8.8	4425 9 12.1						
450 15.9	1450 3 3.1	2450 5 6.4	3450 7 9.7	4450 9 13.0						
475 1 0.8	1475 3 4.0	2475 5 7.3	3475 7 10.6	4475 9 13.9						
500 1 1.6	1500 3 4.9	2500 5 8.2	3500 7 11.5	* 4500 9 14.7						
525 1 2.5	1525 3 5.8	2525 5 9.1	3525 7 12.3	4525 9 15.6						
550 1 3.4	1550 3 6.7	2550 5 10.0	3550 7 13.2	4550 10 0.5						
575 1 4.3	1575 3 7.6	2575 5 10.8	3575 7 14.1	4575 10 1.4						
600 1 5.2	1600 3 8.4	2600 5 11.7	3600 7 15.0	4600 10 2.3						
625 1 6.0	1625 3 9.3	2625 5 12.6	3625 7 15.9	4625 10 3.1						
650 1 6.9	1650 3 10.2	2650 5 13.5	3650 8 0.8	4650 10 4.0						
675 1 7.8	1675 3 11.1	2675 5 14.4	3675 8 1.6	4675 10 4.9						
700 1 8.7	1700 3 12.0	2700 5 15.2	3700 8 2.5	4700 10 5.8						
725 1 9.6	1725 3 12.8	2725 6 0.1	3725 8 3.4	4725 10 6.7						
750 1 10.5	1750 3 13.7	2750 6 1.0	3750 8 4.3	4750 10 7.6						
775 1 11.3	1775 3 14.6	2775 6 1.9	3775 8 5.2	4775 10 8.4						
800 1 12.2	1800 3 15.5	2800 6 2.8	3800 8 6.0	4800 10 9.3						
825 1 13.1	1825 4 0.4	2825 6 3.6	3825 8 6.9	4825 10 10.2						
850 1 14.0	1850 4 1.3	2850 6 4.5	3850 8 7.8	4850 10 11.1						
875 1 14.9	1875 4 2.1	2875 6 5.4	3875 8 8.7	4875 10 12.0						
900 1 15.7	1900 4 3.0	2900 6 6.3	3900 8 9.6	4900 10 12.8						
925 2 0.6	1925 4 3.9	2925 6 7.2	3925 8 10.5	4925 10 13.7						
950 2 1.5	1950 4 4.8	2950 6 8.1	3950 8 11.3	4950 - 10 14.6						
975 2 2.4	1975 4 5.7	2975 6 8.9	3975 8 12.2	4975 10 15.5						
1000 2 3.3	2000 4 6.5	3000 6 9.8	4000 8 13.1	5000 11 0.4						

--1,000 Grams = 1 Kilogram --1 Kilogram = 2.2 Lbs --To Convert Kilograms To Lbs.....

Formula: 2.2 Lbs X Kilograms = U.S. Pounds * Example From Above: 4.5 Kilograms= 9.9 Lbs Count Three Decimal Points

TEMPERATURES														
Degrees Fahrenheit to Degrees Centigrade Degrees Centigrade to Degrees Fahrenhiet														
FC	F	С	F	c	F	с	с	F	С	F	c	F	с	F
-40 -40.00 -38 -38.89 -36 -37.78 -34 -36.67 -32 -35.56	+30 31 32 33 34	-1.11 -0.56 -0.00 +056 1.11	+80 81 82 83 84	+26.67 27.22 27.78 28.33 28.89	+250 255 260 265 270	+121.11 123.89 126.67 129.44 132.22	-40 -38 - -36 - -34 - -32 -	-36.4 -32.8 -29.2	+5 6 7 8 9	+41.0 42.8 44.6 46.4 48.2	+40 41 42 43 44	+104.0 105.8 107.6 109.4 111.2	+175 180 185 190 195	+347 356 365 374 383
-30 -34.44 -28 -33.33 -26 -32.22 -24 -31.11 -22 -30.00	35 36 37 38 39	1.67 2.22 2.78 3.33 3.89	85 86 87 88 89	29.44 30.00 30.56 31.11 31.67	275 280 285 290 295	135.00 137.78 140.55 143.33 146.11	-28 -	-18.4 -14.8 -11.2	10 11 12 13 14	50.0 51.8 53.6 55.4 57.2	45 46 47 48 49	113.0 114.8 116.6 118.4 120.2	200 205 210 215 220	392 401 410 419 428
-20 -28.89 -18 -27.78 -16 -26.67 -14 -25.56 -12 -24.44	40 4 42 43 44	4.44 5.00 5.56 6.11 6.67	90 91 92 93 94	32.22 32.78 33.33 33.89 34.44	300 305 310 315 320	148.89 151.67 154.44 157.22 160.00	-20 - -19 - -18 - -17 - -16	- 2.2 - 0.4	15 16 17 18 19	59.0 60.8 62.6 64.4 66.2	50 55 60 65 70	122.0 131.0 140.0 149.0 158.0	225 230 235 240 245	437 446 455 464 473
-10 -23.33 -8 -22.22 -6 -21.11 -4 -20.00 -2 -18.89	45 46 47 48 49	7.22 7.78 8.33 8.89 9.44	95 96 97 98 99	35.00 35.56 36.11 36.67 37.22	325 330 335 340 345	162.78 165.56 168.33 171.11 173.89	-15 -14 -13 -12 -11	5.0 6.8 8.6 10.4 12.2	20 21 22 23 24	68.0 69.8 71.6 73.4 75.2	75 80 85 90 95	167.0 176.0 185.0 194.0 203.0	250 255 260 265 270	482 491 500 509 518
0 -17.78 +1 -17.22 2 -16.67 3 -16.11 4 -15.56	50 51 52 53 54	10.00 10.56 11.11 11.67 12.22	100 105 110 115 120	37.78 40.55 43.33 46.11 48.89	350 355 360 365 370	176.67 179.44 182.22 185.00 187.78	10 9 8 7 6	/ 14.0 15.8 17.6 19.4 21.2	25 26 27 28 29	77.0 78.8 80.6 82.4 84.2	100 105 110 115 120	212.0 221.0 230.0 239.0 248.0	275 280 285 290 295	527 536 545 554 563
5 -15.00 6 -14.44 7 -13.89 8 -13.33 9 -12.78	55 56 57 58 59	12.78 13.33 13.89 14.44 15.00	125 130 135 140 145	51.67 54.44 57.22 60.00 62.78	375 380 385 390 395	190.55 193.33 196.11 198.89 201.67	- 5 - 4 - 3 - 2 - 1	23.0 24.8 26.6 28.4 30.2	30 31 32 33 34	86.0 87.8 89.6 91.4 93.2	125 130 135 140 145	257.0 266.0 275.0 284.0 293.0	300 305 310 315 320	572 581 590 599 608
10 -12.22 11 -11.67 12 -11.11 13 -10.56 14 -10.00	60 61 62 63 64	15.56 16.11 16.67 17.22 17.78	150 155 160 165 170	65.56 68.33 71.11 73.89 76.67	400 405 410 415 420	204.44 207.22 210.00 212.78 215.56	0 + 1 2 3 4	32.2 33.8 35.6 37.4 39.2	35 36 37 38 39	95.0 96.8 98.6 100.4 102.2	150 155 160 165 170	302.0 311.0 320.0 329.0 338.0	325 330 335 340 345	617 626 635 644 653
15 - 9.44 16 - 8.89 17 - 8.33 18 - 7.78 19 - 7.22	65 66 6\7 68 69	18.33 18.89 19.44 20.00 20.56	175 180 185 190 195	79.44 82.22 85.00 87.78 90.55	425 430 435 440 445									
$\begin{array}{rrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrr$	70 71 72 73 74	21.11 21.67 22.22 22.78 23.33		93.33 96.11 98.89 101.67 104.44	450 455 460 465 470									
25 - 3.89 26 - 3.33 27 - 2.78 28 - 2.22 29 - 1.67	76 77 78		230 235 240	107.22 110.00 112.78 115.56 118.33	480 485 490	246.11 248.89 251.67 254.44 257.22								

LOCKOUT / TAGOUT PROCEDURE



A WARNING

before removing any sheet metal panels or attempting to service this equipment.

The Lockout / Tagout Procedure is used to protect personnel working on an electrical appliance. Before performing any type of maintenance or service on an electrically operated appliance, follow these steps:

- 1. In electrical box, place unit's circuit breaker into OFF position.
- 2. Place a lock or other device on electrical box cover to prevent someone from placing circuit breaker ON.
- 3. Place a tag on electrical box cover to indicate that unit has been disconnected for service and power should not be restored until tag is removed by maintenance personnel.
- 4. Disconnect unit power cord from electrical outlet.
- 5. Place a tag on cord to indicate that unit has been disconnected for service and power should not be restored until tag is removed by maintenance personnel.

SERVICE & PARTS INFORMATION

To obtain Service and Parts information concerning this model, contact Vulcan-Hart Service Department at the address listed on the front cover of this manual or refer to our website: <u>www.vulcanequipment.com</u> for a complete listing of Authorized Service and Parts depots.

Customer Service Technical Service Service Parts 1-800-814-2028 1-800-814-2028 1-800-814-2028

When calling for service, have the model number and serial number available.

TROUBLESHOOTING

SYMPTOMS	POSSIBLE CAUSES	REMEDY
	Oven not connected to	Connect oven to power
	power source	source
Oven not operating	ON/OFF switch not	Press Power ON/OFF switch
even not operating	ON	to ON
	No power	Check circuit breaker
		This is normal when unit is
Indicator Lights are lit but	Oven is below 150⁰F.	cold. If unit is above 150ºF.,
Cooling Fan(s) are NOT		Contact Authorized Service
operating		Provider.
operating	Defective: connection,	Contact Authorized Service
	wiring, fan, thermostat	Provider
Oven compartment IS heating	Defective connection or	Contract Authorized Conice
and Blower Motor IS NOT		Contact Authorized Service Provider
operating with Power Switch	wiring to motor	Provider
ON		Set Cooking Thermostat to 250°F.,
		wait several minutes and check
	Defective Cooking	the rear of the oven for heating.
	Temperature	Both the Pow er Switch and
	Thermostat	Cooking Temperature Indicator Lights will be lit. If oven cavity
		does not heat, Contact Authorized
		Service Provider
Oven compartment IS NOT		
heating and Blower Motor IS		Turn Holding Temperature knob to
operating with Power Switch	Defective Holding	250°F. and check for heat at rear
ON	Temperature	of oven cavity. Both the Pow er Sw itch and Cooking Temperature
	Thermostat	Indicator Lights will be lit. If the
		oven cavity does not heat, Contact
		Authorized Service Provider.
	Defective High-Limit	
	Thermostat or Heating	Contact Authorized Service
	Element.	Provider
Incorrect oven temperature	Thermostat(s) require	Contact Authorized Service
	calibration	Provider

The oven has cooling/exhaust fans located at the left side of the unit. These fans may not operate when the oven is first turned on. The cooling/exhaust fans only operate when the thermostat to which they are connected requires them to cool the electrical components.

Dépannage

correcte	recalibré	service agréé
température du four est	Le thermostat doit être	Contactez le prestataire de
	défectueux.	service agréé
	limite haute du thermostat	Contactez le prestataire de
	⊟ement de chauffage ou	
		prestataire de service agréé.
		chauffe pas, contactez le
		doivent être allumés. Si le four ne
	déf ectueux.	de la température de cuisson
		secteur et la lumière de l'indicateur
	Le thermostat de la	chauffe bien. L'interrupteur de
SA9 ehore		F et vérifiez que l'arrière du four
AS et le souffleur du moteur ne		température de maintien sur 250 o
ent du four ne chaufte		Tournez le bouton-poussoir de la
		prestataire de service agréé.
		four ne chauffe pas, contactez le
		cuisson doivent être allumés. Si le
		l'indicateur de la température de
	Temperature Thermostat	de secteur et la lumière de
	Defective Cooking	four chauffe bien. L'interrupteur
		250 o F et vérifiez que l'arrière du
		Réglez le thermostat de cuisso sur
		The section of totoomrodt of ToloàG
alimentation SUR MARCHE	×	
	défectueux	2
u moteur du ventilateur NE	branchement au moteur	service agréé
e compartiment four CHAUFFE et	Raccordement ou	Contactez le prestataire de
	thermostat	service agréé.
	câbles du ∨entilateur ou du	Contactez le prestataire de
.2A9 tnennoitono	Mauvais branchement des	
entilateurs de refroidissement ne		à plus de150∘F.
səl sism səmulla tros strayov sə	150°F.	service agréé si le problème existe
	température en dessous de	froide. Contactez le prestataire de
	Le four est à une	Ceci est normal lorsque l'unité est
		_
	ll n'y a pas d'électricité	Vérifiez les disjoncteurs
	sur MARCHE	Appuyez sur le bouton MARCHE
e four ne fonctionne pas	asq tes'n TÊRRAHDRAM	
	L'interrupteur	
	branché	Branchez le four au secteur
	Le four n'est pas bien	
SAMPTOMES	CAUSES POSSIBLES	REMEDES

Le four a des ventilateurs de refroidissement / d'échappement situés sur le côté gauche de l'appareil. Ces ventilateurs ne fonctionnent pas lors de la mise en marche initiale du four. Les ventilateurs de refroidissement / d'échappement ne fonctionnent que lorsque le thermostat auquel ils sont relié leur demande de refroidir les composants électriques.

PROCÉDURE DE VERROUILLAGE / DÉCONSIGNATION



AVERTISSEMENT Toujours effectuer la procédure de verrouillage / étiquetage avant de retirer les panneaux de tôle ou de tenter de réparer cet appareil.

La procédure de verrouillage/déconsignation est utilisée pour protéger le personnel travaillant sur un appareil électrique. Avant d'effectuer tout type de maintenance ou d'entretien sur un appareil à commande électrique, procédez comme suit:

- 1. Dans la boîte électrique, placez le disjoncteur de l'unité en position ARRÊT.
- Placer un verrou ou un autre appareil sur le couvercle de la boîte électrique pour empêcher quelqu'un de placer le disjoncteur sur MARCHE.
- Placez une étiquette sur le couvercle du boîtier électrique pour indiquer que l'unité a été déconnectée pour service et que la puissance ne devrait pas être rétablie avant que l'étiquette soit enlevée par le personnel de maintenance.
- Débranchez le cordon unité de la prise électrique.
- 5. Placez une étiquette sur le couvercle du boîtier électrique pour indiquer que l'unité a été déconnectée pour service et que la puissance ne devrait pas être rétablie avant que l'étiquette soit enlevée par le personnel de maintenance.

INFORMATIONS SUR SERVICE ET PIÈCES

Pour obtenir des informations sur le service et les pièces concernant ce modèle, contactez le Service Vulcan-Hart à l'adresse indiquée sur la page couverture de ce manuel ou consulter notre site Web: <u>www.vulcanequipment.com</u> pour une liste complète des dépôts de service et de pièces autorisés.

1-800-814-2028	Service pièces
1-800-814-2028	Service technique
1-800-814-2028	Service clients

Si vous appelez pour le service, soyez munis du numéro de modèle et du numéro de série.

				77: 107		00'01 - 01 -	11107	1		
	e			254.44	967 967	240 115.56 245 118.33	79 26.11	28 - 1.67 29 - 1.67		
				251.67	984	236 112.78	77 25.00	57 - 2.78		
				548.89	087	530 110.00	76 24.44	.50 - 3'33		
				11.942	974	22.50 107.22	75 23.89	55 - 3.89		
	-			243.33	024	520 104.44	74 23.33	54 - 4'44		
				240.55	994	79.101 215	«73 22.78	53 - 2.00		
				235.00	400 422	202 98.89 210 98.89	72 22.22	55 - 2.56		
				232.22	420	202 93'33 200 93'33	70 21.15	20 - 6.11 21 - 6.11		
				229.44	977	99'06 961	69 20.56	19 - 7.22		
		,		226.67	440 432	87.78 001	68 20.00	87.7 - 81 87.7 - 81		
				521.11	430	180 82.22	68.81 99	68.8 - 31		
				218.33	455	175 79.44	65.81 833	112 - 9'4t		
342 623	0.855 071	39 102.2	4 39.2	215.56	450	29.92 021	82.71 49	14 -10.00		
340 644	165 329.0	38 100.4	7.75 E	212.78	914	68.67 23.89	63 17.22	13 -10.66		
332 632	160 320.0	9.86 75	5 32.6	210.00	410	11.17 001	62 16.67	11.11- 21		
330 626 325 617	150 302.0	8.96 95 0.26 35	2.22 + 1 33.8	204.44	402 507	120 65.33	93.31 09 11.31 13	29.11- 11		
719 300	0.005 0.31	36 36 0	2.25 0	111100	001	99 99 091	99.31 09	10 -12.22		
320 608	142 533.0	34 93.2	2.05 f -	201.67	395	146 62.78	00.81 68	9 -15.78		
312 266	140 584.0	33 81.4	- 5 58'4	68.861	330	140 60.00	28 14.44	8 -13'33		
310 200 302 281	130 566.0	3.78 15 32 89.6	- 4 54.8	11.961	385 380	130 64.44	68 ⁻ 61 29 68 ⁻ 13 ⁻ 86	7 -13.89		
300 572	125 257.0	0.08 05	- 2 53.0	99.001	928	125 51.67	PS 12.78	00.21- 2		
000 007	0.012 02.	7'10 07	717 0	aria	0/0	60.01 0.21	7771 10			
592 203 530 224	110 248.0	29 82.4 29 84.2	4.01 7 - 2.12 8 -	85.781	320 992	115 46.11	54 12.22 54 12.22	3 -12.56		
582 242	110 530.0	27 80.6	9.71 8 -	182.22	360	110 43.33	11.11 53	2 -16.67		
580 236	105 221.0	26 78.8	8.81 6 -	44.971	322	102 40.55	99.01 13	41 -17.22		
275 527	100 212.0	26 J.7.0	-10 14.0	29.971	320	87.75 001	60 10.00	87.71- 0		
818 072	6E 203.0	24 75.2	-11 12.2	68.671	342	96 37.2S	44.9 9.44	-5 -18.89		
565 509	0.491 00	,23 73.4	-12 10.4	11.171	340	29'98 86	68.8 84	-4 -50.00		
500 200 522 401	0.011 08	55 71.6	-13 8'6	168.33	332	11.95 76	42 8.33	-9 -51.11		
S22 461 S20 48S	0.761 08 0.761 87	20 68.0 21 69.8	-14 9'8' -14 9'8	165.56	330 330	99'95 96 99'95 96	46 7.78	-10 -53.33		
							1			
242 423 540 464	0.821 07 70 158.0	4.46 64.4 19 66.2	-16 3.2	00.001	320 342	63 33.89 63 33.89	29'9 77	-15 -54.44		
532 422	0.041 00 65 149.0	17 62.6 18 64.4	4.1 + 71- 4.1 + 71-	154.44	315	63 33'86 65 33'33	43 6.11	-14 -52.56		
530 446	92 131.0	8.03 81	-19 - 2.2	29.131	305	87.25 19	4 2.00	87.72- 81-		
225 437	20 IS2.0	0.63 81	-20 - 4.0	148.89	300	90 32.22	40 4.44	-50 -58.89		
520 458	49 120.2	14 57.2	9.7 - 22-	146.11	595	79.1E 68	68.6 65	-22 -30.00		
512 416	4.811 84	13 22.4	-54 -11.2	143.33	590	11.15 88	38 3'33	-54 -31.11		
510 410	9.911 74	15 23.6	-26 -14.8	140.65	585	99.05 78	37 2.78	-56 -35 55		
502 404	45 113.0 46 114.8	10 50.0 11 51.8	-30 -22.0	132.761 87.761	580 522	86 30.00	30 5.22	-58 -33'33		
000 000	42 113'0	10 20.0		196 00	920	NAC 38	79.1 ZE	44,45- 05-		
162 383	44 111.2	9 48.2	-32 -55.6	132.22	570	84 28.89	34 1.11	-35 -32 29		
182 392 182 392	42 109.4 43 109.4	4.94 8	-34 -59.2	129.44	502 500	83 58'33	990+ EE	29.95- 46-		
180 326	41 102'8 45 102'8	6 45.8 7 44.6	4.36 -36.4 8.25- 36-	153.69		81.72.28 82.27.78	31 -0.56 32 -0.00	-38 -38 86		
745+ 371+	0.401+ 04+	0.14+ 8+	0.04- 04-	11.121+		480 +56.67	+30 -1.11	00.01-01-		
C E	L J		C E		н	E C	F C	E C		
-	Degrees Fahre			5			renheit to Deg			
				нев						
	SARUTARAMAT									

sd1 6.6 = smsigo	e From Above: 4.5 Kil hree Decimal Points	Igmsx∃ + T fnuoO		
	ograms S. Pounds	···· = ····	sc	−1,000 Grams = 1 K −1 Kilogram = 2.2 Ll −To Convert Kilogra
200 LL 0009	4000 8 13.1	8.6 9 0005	2000 4 6.5	1000 2 3.3
STSL 01 9267	3975 8 12.2	5975 6 8.9	2.3 4 3791	975 2 2.4
971 01- 0967	8.11 8 0366	5950 6 8.1	8.4 4 0361	9.1 2 056
4852 10 13'	3925 8 10.5	2925 6 7.2	1926 4 3.9	976 2 0.6
4900 10 158	9.6 8 0065	2900 6 6.3	1900 4 3.0	2.31 1 006
4875 10 12.0	7.8 8 8785	2875 6 5.4	1875 4 2.1	6.41 1 378
111 01 0987	8.7 8 0385	5820 6 4'2	1850 4 1.3	820 1 14.0
4852 10 105	3825 8 6.9	2825 6 3.6	1825 4 0.4	826 1 13.1
t800 10 33	0.0 8 0085	2800 6 2.8	3.31 8 0081	800 1 12.2
#18 01 SZZ#	3775 8 5.2	6.1 8 8775	9.41 8 9771	8.11 1 377
9°L 01 0927	8.4 8 0375	5750 6 1.0	7.61 8 0371	9.01 1 097
4725 10 6.7	3725 8 3.4	2725 6 0.1	1725 3 12.8	725 1 9.6
8"S 01 0027	3700 8 2.5	2700 5 15.2	1700 3 12.0	7.8 1 007
67 01 9297	9.1 8 2735	5675 5 14.4	1.11 8 3731	8.7 1 878
4650 10 4.0	3650 8 0.8	5650 5 13.5	1650 3 10.2	6'9 L 099
4625 10 3.1	3625 7 15.9	5625 5 12.6	1625 3 9.3	625 1 6.0
4600 10 2.3	3600 7 15.0	2600 5 11.7	1600 3 8.4	600 1 5.2
*1 01 9297	1.41 7 2575	8.01 8 8782	9.7 8 3731	6't L 929
4220 10 0'2	3650 7 13.2	S220 2 10.0	122 0 321	7°C 1 3°T
4252 6 1 2'2	3625 7 12.3	5252 2 0'1	1525 3 5.8	252 J 572
L'\$1 6 0097 *	3500 7 11.5	2500 5 8.2	1200 3 4'6	9.1 1 008
6"81 6 9477	3475 7 10.6	2475 5 7.3	1475 3 4.0	8.0 1 674
4420 6 13.0	2°FC 2 275	5420 2 9'4	1450 3 3.1	6'91 097
4452 8 151	3426 7 8.8	5452 2 2'2	1452 3 5.3	452 12.0
4400 B 112	6'L L 0078 ×	5400 2 4.7	1400 3 1.4	400 141
432E 6 40'3	0'L L 9LEE	8.6 8 876	9.0 8 3761	375 13.2
†3 20 6 6 *	3350 7 6.2	5320 £ 5'6	1350 2 15.6	326 12.3
4352 6 8° e	3325 7 5.3	5352 £ 50	1325 2 14.7	326 11.5
4300 6 22	3300 2 4'4	5300 2 1.1	1300 2 13.9	300 10.6
4575 9 6.8	3275 7 3.5	2275 5 0.2	1275 2 13.0	275 9.7
4520 6 2'6	3250 7 2.6	5250 4 15.4	1250 2 12.1	250 8.8 250 8.8
4552 6 2.0	3225 7 1.8	5225 4 14.5	1225 2 11.2	526 J.9
4500 8 45	3200 7 0.9	5200 4 13.6	1200 2 10.3	200 Z.1
6 9217	3115 7 0	2175 4 12.7	1175 2 9.4	175 6.2
4120 B 54	3150 6 15.1	2150 4 11.8	1150 2 8.6	120 2.3
4152 6 1.5	3125 6 14.2	5126 4 11.0	1125 2 7.7	122 4.4
9.0 9.0014	3100 6 13.3	5100 4 10.1	1100 2 6.9	3.5 001
4015 8 15.7	3075 6 12.5	2075 4 9.2	1026 2 5.9	7.2 270
671 8 0907	3050 6 11.6	5020 4 8.3	1050 2 5.0	8.1 08
4052 8 14.0	3025 6 10.7	2026 4 7.4	1025 2 4.2	52 0.9
.zo + .sdl .g	g. lb. + oz.	.zo + .sdl .g	.zo + .sdl .g	.zo + .sdl .g
SN	NVERSIO	00 Z0/SE	IJ - SMAA	ย

GUIDE DE RE-THERMALISATION

РLAT РRINCIPAL	TEMP. FOUR FOUR	TEMP DE RÉCHAUFFAGE	.Temp. De Maint.	MIN. Temps de Maint.
tini au four	225°F	.nim 0ð	1∘091	.nim 0S
səllinon xus tu	225°F	nim 48	1∘091	.nim 0S
nches de poulet pané sur bun	225°F	.nim 09	165°F	.nim 0S
rrito	250°F	.nim 8 4	1∘091	.nim 0S
n au fromage/ Sauce de nker italienne	200ºF	nim 48	155°F	nim ðf
li au fromage	225°F	nim 4ð	1000F	nim ð f
səllinon xus fəlu	225°F	nim 4ð	160°F	.nim 0S
zin us telu	225°F	nim 4ð	1000F	.nim 0S
bers de poulet	225°F	nim 4ð	160°F	.nim 0S
ılet frit	225°F	.nim 8 1	160°F	.nim 0S
teluoq eb sez	225°°F	.nim 0ə	155°F	.nim 0S
teluod eb stepg	225₀F	.nim 0ə	160°F	.nim 0S
k'n O's, Zesty	225₀F	nim 4ð	160°F	.nim 0S
n perdu/saucisses	226°F	.nim 2 1	160°F	nim ðf
adwich grillé au fromage	200₀E	.nim S 4	155°F	nim ðf
ulet au grill sur bun	225°°F	.nim 0ð	165°F	.nim 0S
fin anglais au jambon fromage	200₀F	nim 4ð	160°F	.nim 0S
upnıder sur bun	260°F	.nim 0ð	165°F	.nim 0S
nisq tə gob	225°°F	nim 4ð	160°F	.nim 0S
snəilsti ittaliga	260°F	nim 4ð	160°F	.nim 0S
saroni & Fromage	225°F	.nim 8 4	155°F	.nim 0S
spamori na enisoixem eoi	200₀E	.nim S4	155°F	.nim 0S
i Corndogs	225°F	nim 48	160°F	.nim ð f
səssions2/səkso	2250°F	.nim S 4	160°F	nim ðf
pers pour pizza	226°F	nim 48	160°F	.nim 02
sa au fromage	200₀E	.nim S 4	160°F	.nim 0S
za aux peppéroni	200₀E	nim 48	160°F	nim 0S
essiones al é su	200₀E	nim 4ð	160°F	nim 02
iloi	260°F	.nim 0ð	165°F	nim 02
cisses mini bouchées	2256°F	nim 48	10001 1000E	nim ðf
igets de bœuf	5256°F	.nim 0ð	1000F	.nim 02
o en bateau	5256°F	.nim S4	1000F	.nim 02
so	2256°F	.nim 2 4	1000↓ 1000⊨	.nim 02
de Manhattan de Manhattan	5250°F 2256°F	nim 48 nim 48	165°F 160°F	.nim 02 .nim 02

TEMP: TEMP: TEMP: (DÉTAILS) DE DE DE POIDS CUISSON MAINT. MAINT.	DE	DE	the second second state in the second se	DE	. темр. INTERNE XAM	CHARGEMENT DE CHARGEMENT
10 lbs 45 min. 350° F n/a 150° F	.nim 2 4	320º F	e/u	150° F	165º F	10 lbs par étagère
10 lbs 2¼ h 250° F 1 h. max. 150° F	Ч %Z	260° F	1 h. max.	190º F	170° F	10 par étagère
20 lbs 2½ h 250° F 5 h max. 150° F	Ч %Z	2200 F	.xem d č	190° F	1 70° F	6 par étagère
16-17 lb 2½ h 275° F 1 h. max. 160° F	Ч %Z	275° F	1 h. max.	1 °00 F	1 70° F	6 par étagère
20 lbs 4½ h 250° F 5 h max. 170° F	Ч %⊅	220₀ E	5 h max.	170° F	170° F	2 par étagère
10 lbs 4 h 250° F 1 h. 160° F	Ч Þ	220₀ E		1 °00 F	160° F	3 par étagère
18 lbs 1½ P 320° F 3 h max. 160° F	4 %1	320º F	3 h max.	1 °00 F	170° F	6 par étagère
18 lps 3½ P 520 ₀ E 3 µ max. 140 ₀ E	Ч %е	5200 F		140° F	140° F	15 carrés par étagère
10-12 lbs 4 h 250° F 4 h min. 160° F	Ч †	560° F	.nim d 4	1 °00 F	180º F	1 plateau par Śtagère
10 lbs 40 min 225° F 4 h max. 160° F	nim 0 1	225° F	.хет н 4	1 °00 r	160° F	10 lbs par étagère
18" x 26" 1¼ h 300° F n/a n/a	Ч %1	300₀ E	e/u	n/a	190º F	1 par étagère
35 min. 350° F n/a n/a	.nim 35	320 ₀ E	e/u		190° F	15 par étagère
s/n s/n 750° F n/a n/a	nim 0 1	320 ₀ E	e/u	e/u	190º F	6 par étagère
Divers 20-35 min 325 ⁰ F n/a n/a	nim 25-02	325º F	e/u		e/u	24 par étagère
Divers 1¼ h 350° F n/a n/a n/a	Ч %1	320₀ E	e/u	e/u	e/u	3 par étagère
30 lps 320 ₀ E u/s u/s	30 Ipa	320 ₀ E	e/u	e/u	e/u	42 par étagère
Casseroles 3 h 250° F nuit 160° F	Ч Е	260º F		1 °00 F	1°25° F	1 casserole par étagère
18" de 18" de 40 min 350° F 2 h max. 160° F	nim 0 1	320º F	.хет d S	1000 F	1°25° F	2 par étagère
Casseroles 12" x 20" 1¼ h 350° F 1½ h 170° F				170° F	200₀ E	30 par étagère
1 quart sec 2 h 250° F maximun 150° F			481		160° F	1 casserole par 1 casserole par
1 quart 250° F nuit 160° F			Pendant la		165° F	2 plaques par 2 plaques par

GUIDE POUR LA CUISSON ET LE MAINTIEN EN TEMPÉRATURE

Veuillez noter que les produits varient, ainsi que d'autres éléments tels que l'altitude, ainsi en est-il des temps et températures de cuisson réels. Ceux-ci devraient être ajustés au besoin en fonction de votre expérience réelle. Les températures des produits finis doivent être vérifiées manuellement avant de servir afin d'assurer la sécurité alimentaire.

				~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	241	241	0,06720
gacon		nim 0 1	320₀ E	e/u	e/u	e/u	36 tranches par étagère
orcelet de lait rôti	30 Ips	Ч 9	250° F	.nim d £	160° F	170° F	1 par étagère
saucisses précuites	sdi 01	Ч %।	250° F	.xɛm d ð	160° F	1000 F	10 lbs par étagère
Saucisses fraiches	sdi 01	ЧС	22500 F	5 h max.	160° F	175° F	10 lbs par
Travers de porc	30 Ips	Ч Þ	250° F	Ч Þ	160° F	175º F	étagère 5 plaques par
Côtes levées de porc	(USDA #422) 10 Ibs.	Ч 🕈	520₀ E	.хьт н С	1 000 F	175° F	étagère 6 plaques par
tino nodmsl	12 lbs	Ч Þ	5200 F	Ч 🕏	160° F	132º F	2 par étagère
sish nodmsl	12 lbs	Ч 9	520₀ E	Ч 🖈	160º F	165° F	2 par étagère
Burgers congelés	sdl 8-7	.nim 24	525₀ F	.xsm d 4	150° F	165° F	24 par étagère
forned Beef	sdi 21	Ч Þ	520₀ E	.nim d 4	150° F	165° F	2 par étagère
າໝd ອb ກອງເຊ	á sharác à ragout) 10 lbs	Ч Þ	225₀ F	.nim d ð	150° F	1 75° F	1 par étagère
tusod eb seével sefô.	sdl 05	Ч 9	5520 F	Ч 🕈	160º F	1 °00 F	4 par étagère
en cubes Biftecks coupés	sqi ol	Ч 🖈	2250 F	.nim d £	160° F	1000 F	étagère A plateau par
tuæd eb setô0	sdi 01	Ч 🖈	556º F	.nim d 4	155° F	165° F	1 par étagère
əgnohuz əb tusH	(USDA #184) 12-14 Ibs.	Ч Є	225₀ F	.nim A A	1⊄0º F	135º F	3 par étagère
Filet entier	AGSU) #190) 2dl 01.	Ч %Z	225° F	.nim d S	140º F	130º F	4 par étagère
Bande de longe	ADSD) #180) 12 Ibs.	Ч Є	225° F	.nim d 4	140º F	130º F	3 par étagère
Biffeck coupé dans la ronde bas	(USDA #170) 20 Ibs.	ЧЭ	225º F	.nim d 8	140° F	130º F	2 par étagère
Biffeck coupé dans la ronde	AD2U) (031# 2dl 03	401	225₀ F	.nim 4 4	1⊄0º F	130º F	1 par étagère
Rouelle	ADZD) #168) 81 02-81	Ч 9-%⊅	225₀ F	.nim 4 4	140º F	130₀ E	2 par étagère
Entrecôte désossée	AD2U) (AS11# 2dl S1	Ч Е	225º F	.nim d 4	140º F	136º F	3 par étagère
Entrecôte	AGSU) #109) 20 Ibs	ЧЭ	225₀ F	.nim d 4	140º F	132₀ E	2 par étagère
PRODUIT	(DÉTAILS) SOID9	CNI22ON DE LEWb2	CNISSON DE LEWB	TEMPS DE MAINT.	TEMP. DE TNIAM.	ТЕМР. INTERNE XAM	INSTRUCTIONS DE CHARGEMENT

- Produits utilisent environ 50% de levures en moins que d'habitude.
- 4. Tournez les plaques, lorsque le produit est environ à ½ cuisson, comme vous le feriez avec n'importe quel four.

Le temps de cuisson prend un peu plus dans le four Cook & Hold mais les résultats valent bien les quelques minutes supplémentaires.

Vous cuisinez avec environ 6000 BTU comparativement à 60 000 à 80 000 BTU dans un four à convection. Pendant le temps de cuisson supplémentaire, pensez à comment vous voulez investir vos économies d'énergie.



ΡΑΟDUITS DE BOULANGERIE

Le système four Cook & Hold est bien plus qu'un four à côtes de bœuf. Contrairement à ceux de nos concurrents, vous pouvez

avec ce four réaliser une gamme complète de produits de boulangerie. En observant quelques règles simples, vous pouvez faire cuire : gâteaux, muffins, biscuits, tartes, pains, pâte feuilletée, et même de splendides popovers et choux à la crème (légers comme un nuage.

Pour les produits de boulangerie

- Préchauffer le four avant la cuisson.
- Respecter les procédures de chargement appropriées.





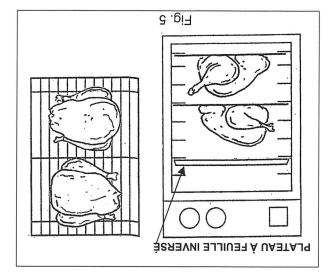
NOSSIND

26" (2/1 Gastronome) et le produit qui doit x" 81 eb brebnete ellivet à usetelq nu ensb La grille de cuisson est simplement placée

cuisson pour assurer une bonne circulation séparer les produits sur une grille de grille de cuisson. Un espace suffisant doit doivent pas être disposés à l'étroit sur un préparation, les produits alimentaires ne plus d'un produit est en cours de Forsque dessus de la grille de cuisson. être cuit et maintenu chaud est placé sur le

de l'air autour du produit.

souhaitez et un grillage uniforme du produit. SNOV caramélisation que produire la Jnod l'écoulement de l'air nécessaire une position inversée (Fig. 5). Ceci crée alimentaire en cours de préparation dans placé directement au-dessus du produit feuille 18 "x 26" supplémentaire doit être Lors du chargement du four, un plateau à



.après usage. végétale de qualité. Cela aide au nettoyage 18" x 26" ou de l'huiler avec une huile est soit de garnir votre plateau à feuille de produit alimentaire sur la grille de cuisson Un conseil utile lorsque vous chargez votre

ΝΟΙΤΟΟΟΑΤΝΙ

que pour vous familiariser avec le concernant la préparation des produits ainsi zəʌnod avoir SNOV ənb suoilsenp Le guide a été élaboré pour répondre aux pratique lorsque vous utilisez votre four. devrait être utilisé comme une référence votre système four Vulcan Cook & Hold. Il Ce guide de cuisson a été produit pour

fonctionnement de votre four Cook & Hold.

préparation des produits, comme indiqué. et ont été testées pour assurer la présentées dans ce manuel sont proposées ce manuel. Les lignes directrices qui sont airectrices de temps recommandées dans facilement atteintes en modifiant les lignes individuelles. Ces préférences peuvent être préférences əp fonction uə Aarie spécialités maison. Le degré de cuisson expérimentez d'abord avec vos propres four, votre zərəsilitu suov Porsque

comprendre ce que votre système four fera broposons nəid əр d'abord SNOA Par conséquent, nous produits préférés. la cuisson et de l'apparence de leurs ont chacun leur touche en ce qui concerne un art. Les chefs venant du monde entier température » n'est pas une science, c'est Le concept de « cuisson à basse

GRILLE DE CUISSON

pour la multitude d'applications auxquelles

vous pouvez avoir accès.

son intégrité. assurer la qualité absolue du produit et de cuisson de produits alimentaires pour de cuisson doit être utilisée lors de la cuisson spécialement conçu(es). La grille appareil est fourni avec une(des) grille(s) de Selon la taille du four Cook & Hold, chaque

ENTRETIEN

NETTOYAGE

AU QUOTIDIEN :

- 1. Débranchez I'alimentation électrique.
- Laissez le four passer par période de refroidissement avant de le
- 3. Retirez les grilles latérales intérieures
- 4. Mettez les grilles intérieures
 4. Mettez les grilles intérieur d'un évier
 secondaires à l'intérieur d'un évier
 ou lave-vaisselle pour un nettoyage
 approfondi. Utilisez une solution
 d'eau et de savon doux pour
 nettoyer ces articles.
- 5. Si nécessaire, nettoyez l'intérieur du four avec un chiffon humide.
 Essuyer avec un chiffon doux et sec.
- 6. Remonter le four.
- Nettoyez l'extérieur du four avec un chifton propre et humide.

Avertissement Sont chauds. Soyez très prudent lors de l'utilisation, du nettoyage ou de l'entretien du four.

Avertissement Débranchez toujours I'alimentation en électricité avant de nettoyer

Eviter les projections d'eau dans les zones supérieures du four pour éviter d'endommager les composants ou les connexions électriques.

V'arrosez jamais l'appareil avec un נעצמע.

Ve jamais utiliser de produits chimiques ni de tampons abrasifs pour nettoyer le four.

TACHES THERMIQUES:

Des zones sombres, appelées « taches thermiques » peuvent apparaître sur l'acier inoxydable exposé à une chaleur excessive. Une chaleur excessive fait que le film de protection s'épaissit. C'est inesthétique, mais n'est pas un signe de dommages permanents.

Pour supprimer la tache thermique, suivez la procédure de nettoyage de routine. Les taches de chaleur rebelles exigeront un nettoyage en profondeur. Pour réduire les taches de chaleur, limiter l'exposition de l'équipement à une chaleur excessive.

SOINS DU JOINT DE PORTE

JOINT DE PORTE:

Au moins une fois par semaine, vérifiez soigneusement le joint de la porte pour les dommages / usure. Un joint endommagé peut entraîner un fonctionnement inefficace et insatisfaisant du four.

Si le joint doit être nettoyé:

- Lavez délicatement le joint à l'aide d'un chiffon humide, une solution de détergent doux et de l'eau chaude.
- Rincez avec un chiffon propre imbibé d'eau chaude pour enlever toute trace de détergent.
- Essuyez doucement avec un chiffon sec propre.

Ne jamais appliquer les huiles alimentaires, ou des lubrifiants pétroliers directement au(x) joint(s) d'étanchéité(s). Les solvants et les lubrifiants à base de pétrole vont réduire la vie de la garniture.

EXIGENCES POUR LA HOTTE ASPIRANTE DE VENTILATION

.(noitibbs C22.1 Partie 1 (nouvelle l'électricité əр canadien epoD θĮ respectez Park, Quincy, MA 02269. Au Canada Protection Association, Batterymarch disponibles auprès de la National Fire fnovelle édition). Les deux sont of Commercial Cooking Operations »

« Ventilation Control and Fire Protection aèlutitni ,AAAN sl eb 86 emron sl s'up ianis, (noitibà ellevuon) 07-A97N/ISNA lenoiten d'électricité epop ne vous recommandons de vous conformer locaux, s'il n'existe n'en existe pas, nous conformément aux codes nationaux et **élleteni** être tiob L'appareil

ERR TROP CHAUD - ALARME

.usevuon eb sqid seb sont écoulées, l'alarme se met à émettre REGL./PARA. Après que les 3 minutes se bouton-poussoir Ð jus/udds temporairement pendant 3 minutes en Cette alarme sonore peut être désactivée

l'appareil et d'appeler le service. de débranchez d'éteindre le four, lorsque cette alarme est enclenchée est L'action appropriée pas être annulé. Le message d'erreur sur l'affichage ne peut

> 'snjd no fois que la température du four atteint 400° Le four signale une « Surchauffe » chaque

> alerter le personnel à proximité. chaud » se met à clignoter sur l'écran pour secondes et le message « Err trop (3 bips courts rapides) toutes les 2 une alarme sonore en émettant un bip triple Lorsque cette condition existe, le four émet

ТЭЯЯА

əp

no

permettre une ventilation et une Ouvrir la porte légèrement pour .2

ce que le capteur du thermostat les éteigne. gauche de l'appareil fonctionneront jusqu'à d'échappement du four situés sur le côté refroidissement əp snet SƏJ période de refroidissement.

np , noitasilitu'l sont chauds. Soyez très prudent lors de AVERTISSMENT Le four et ses éléments

.T<u>ä</u>AAA rus tem ٦. L'interrupteur MARCHE/ARRÊT se

nettoyage

ΑRRÊT PROLONGÉ

- Exécutez la procédure d'arrêt. ٦.
- Débranchez le four. .2

l'entretien du four.

- nettoyer le four selon la Procédure Une fois que le four a refroidi, 3.
- .leunem de nettoyage contenue dans ce
- du(des) joint(s) de porte. la ventilation et de la préservation légèrement ouverte pour permettre Laissez la(les) porte(s) du four .4

əp

ponton

bouton-poussoir

əр

maintiem

CYCLES PRÉ-PROGRAMMÉS

Le four peut être programmé pour 9 cycles de cuisson/maintien. (P-1 à P-9) Pour programmer chaque cycle, P-1 à P-9, suivez les instructions suivantes.

: NOITAMMARDOR9

De « en veille », tandis que l'heure clignote :

 Appuyez et maintenez enfoncé le bouton-poussoir RÉGL./PARA.
 pendant 3 secondes. Le temps ne clignote plus.

La temp. de l'armoire affiche « P-0 » et clignote. Tournez le boutonpoussoir Régl./Para. pour afficher P-1, passez à l'étape 3.

- Si le bouton P-2 à 9 est le cycle désiré, tournez le bouton-poussoir RÉGL./PARA. sur le cycle préprogrammé désiré.
- 3. Appuyez sur et maintenez le bouton-poussoir RÉGL./PARA. enfoncépendant 3 secondes.

Le temps va commencer à clignoter.

- 4. Tournez le bouton-pousoir RÉGL./PARA. sur le temps que vous désirez.
- 5. Appuyez sur le bouton-poussoir RÉGL./PARA. pour accepter le temps.

La température de cuisson commence à clignoter.

G. Tournez le bouton-poussoir
 RÉGL./PARA. sur la température de cuisson que vous désirez.

Pendant « Veille/Temps clignotant »: 2. Appugg sur et maintenez le

L'interrupteur MARCHE/ARRÊT se

θĮ

RÉGL./PARA. pour accepter la

Appuyez sur le bouton-poussoir

REGL./PARA. sur la température de

REGL./PARA. pour accepter la

Appuyez sur le bouton-poussoir

JNS

température de maintien.

maintien que vous désirez.

əĮ

commence à clignoter.

température

température de cuisson.

 2. Appuyez sur et maintenez le bouton-poussoir RÉGL./PARA.
 enfoncé pendant 3 secondes. Le temps ne clignote plus.

met MARCHE.

FONCTIONNEMENT:

Démarrage

zə∕udd∀

zəuınol

Гa

1

10.

6

.8

۲.

La température sur l'armoire affiche « P-1 » et clignote.

- Tournez le bouton-poussoir
 RÉGL./PARA. sur le cycle préprogrammé que vous désirez.
 P-1 à 9.
- d. Appuyez sur le bouton de 4. Appuyez sur le bouton de

Vous pouvez appuyer sur le boutonpoussoir RÉGL./PARA. à tout moment pour interrompre le cycle et retourner à veille

			n-poussoir				
	Tournez le	otuod e			REGL./PA	AA. sur la	a température
				.9	zəuınoT		ssnod-uoinoc
	à clignoter.			Ū			
	LEMPS (EN N	(STIONIA	อวนอนเนดว		clignoter.		
	Attendez enviro					מב ווומוווו	олеттор пе
	SUR MARCHE				-		
	Interrupteur				températu		
	anotanatotal	Javw	ТЭ́ЯЯА\ЭН		RÉGL./PA		ont téglet
				5.	Pressez	a el	ssnod-uojnoc
- 1000 II-	tien du four.						
ssilitu'		nettoyage			èb nossius	.sèrie.	
lo fnoa	zəyo2 .sbush	très brud	ent lors de		REGL./PA	A sur l	a température
AJAKA	J Ə7	ioni ef se	stnemėlė a	.4	zəuınoT		ssnod-uoinoc
	L						
					F		
			EMPLOI				
				5.	Appuyez démarrag		notuod ə
	ism əb əntərè				Aémarrag Appuyez	snr le	
	- nətinism əb ə Frature de maiı				têmpératu Appuyez démarrag	re de cuis sur l e	eton clignote
sdɯə」		ətunim 0ə	°		têmpératu Appuyez démarrag	re de cuis sur l e	
sdmə] ədmə]	érature de cuis s de maintien -	9025 - nos	° Si F		têmpératu Appuyez démarrag	sinviron 3 re de cuis sur la	eton clignote
sdmə] ədmə]	- neitnism eb e	9025 - nos	° Si F		AR MAR Attendez températu Appuyez démarrag	snt lu suviron 3 re de cuis	secondes que
sdwə] ədwə] sdwə]	e de cuisson - érature de cuis de maintieu	93unim 09 935 - nose 92unim 09	° Si F	2.	Attendes e températu Appuyez démarrag	snt lu suviron 3 re de cuis	eton clignote
lemba lembé lemba susmé	ètres par défaui érature de cuis s de maintien -	t de : 350n - 350 ° 50n - 350 °	° Si L	٦. 2.	Interrupte RAM RUS SUR MAR Superatu températu Sevuyez démarrag	ur N BUVITON 3 re de cuis re de cuis	AARCHE/ARR secondes que eson clignote
lemba lembé lemba susmé	e de cuisson - érature de cuis de maintieu	t de : 350n - 350 ° 50n - 350 °	° Si L	٦. 2.	AR MAR Attendez températu Appuyez démarrag	ur N BUVITON 3 re de cuis re de cuis	AARCHE/ARR secondes que eson clignote

maintien desiree. אבטב.ויאאא. sur ia temperature de

température de maintien. bont téglet el REGL./PARA. pouton-poussoir Ð Pressez ۲.

Pressez le bouton de Démarrage. .8

: eglage : A tout moment vous pouvez ajuster le

La temp. de cuisson commence à

REGL./PARA. pour régler le temps

REGL./PARA. sur le temps de

ə

bouton-poussoir

clignoter

Z922919

3.

'uossino ap

uluov nossiuo

- paramètres désirés clignotent. REGL./PARA. jusqu'à ce que les pouton-poussoir θĮ Pressez ٦.
- pour régler vos changements. Pressez le bouton de Démarrage 3.

Ð

RÉGL./PARA. sur la température

pouton-poussoir

.991iz9b

zəuınol

.2

RÉGLAGES DES PARAMÈTRES

EMPLOI

CONTRÔLES

Interrupteur d'alimentation marche/arrêt L'Interrupteur d'alimentation marche/arrêt met en marche ou /arrête le four.

TEMPS (EN MINUTES)

Affiche le temps

Affiche la température de cuisson

TEMP. DE MAINT. Affiche la température de maintien

TEMP. DE L'ARMOIRE (PROGRAMME#)

Affliche la température intérieure, affliche le numéro de programmation en mode de programmation.

RÉGL./PARA.

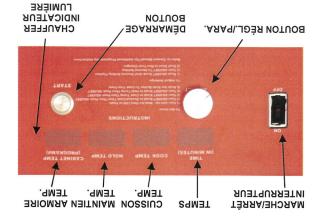
Bouton-poussoir RÉGL./PARA. permet des changements de réglage et de paramétrage.

DÉMARAGE

Bouton de démarrage va commencer les paramètres de fonctionnement ou les paramètres pré-établis.

> Averrissement Le four et ses éléments sont chauds. Soyez très prudent lors de l'utilisation, du nettoyage ou de l'entretien du four.

> Toutes les commandes sont situées sur le(les) panneau(x) de commande avant. Le four est équipé d'éléments de commande individuels pour chaque cavité du four.



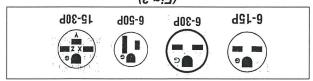
Nettoyer soigneusement le four avant la première utilisation. Veuillez-vous référer aux instructions de nettoyage dans ce manuel. (P. 12)

NORMES ÉLECTRIQUES

RACCORDEMENT ELECTRIQUES

fiche de 15-30 en tant qu'équipement 6 pieds et NEMA 6-15, 6-30, 6 - 50, ou une Tous les fours sont équipés d'un cordon de 208/240 volts ou trois opérations de phase. Le four est câblé en usine pour monophasé

standard. (Fig. 3)

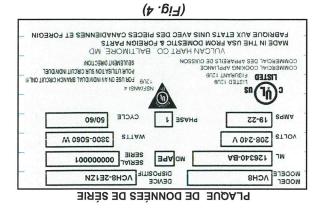


(Fig.3)

.leunem tableaux de spécifications au dos de ce Se reporter aux schémas de câblage et

tension approprié. durable conforme avec un réducteur de Le cordon et la prise fournie est une corde

électrique. autres. Chaque four a son propre cordon fours à VCH8 empilés les uns sur les Le VCH88 est tout simplement deux (2)



NORMES ET CODES ÉLECTRIQUES

Le four doit être installé en conformité :

: əupinəmA'b sinU-ststä xuA

- locales. Codes de l'État et des collectivités .1
- Quincy, MA 02269. 1Batterymarch Park, 'eipueoui Association nationale de protection : é en obtenir un exemplaire à : vous (noitibà eráineb) 07-A910 Code électrique national, AUSI / .2

1-617-770-3000 www.nfpa.org

sbens**D** uA

- ٦. Codes locaux.
- BD.B2D.WWW canadiennes normes səp Association pouvez en obtenir un exemplaire à : snov (uoitibə (dernière C22.1 Code canadien de l'électricité, CSA .2

Le modèle VCH88 :

Le VCH88 est tout simplement deux (2) fours à VCH8 empilés les uns sur les autres. L'un d'eux (1) est livré sur roulettes avec un ensemble d'empilage sur le dessus. Le four sans roulettes est placé à l'intérieur de l'assemblage d'empilement. Chaque four a son propre cordon électrique d'alimentation.

: TAV slébom sJ

L'unité de la rampe doit être fixée au sol avec des supports fournis et des boulons, câblée par un électricien certifié et scellée au sol avec étanchéité NSF.

(5 & 1.6iA)

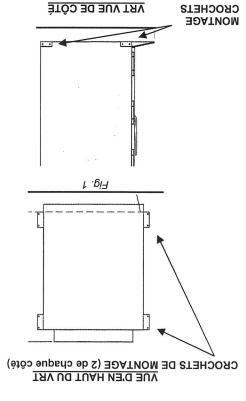


Fig. 2

FOURS DE CUISSON MAINTIEN EN TEMPÉRATURE COMPARAISON DES

- différence. » goűter zə∧nod snov » e brun, caramélisé, sans colorants. Fournissent un rôti naturellement .2
- popovers. feuilletées, pâtisseries et même poisson, gâteaux, biscuits, pâtes , sellislov xus , ebnsiv sl eb siugeb Peuvent faire cuire quoi que ce soit .5
- Sont précis, plus ou moins 5°F. .4
- .9 Sont faciles à nettoyer. .6
- intérieur et extérieur. Sont construits en acier inoxydable

qu'un slogan accrocheur, c'est un fait. «La comparaison s'arrête ici » est plus

convection est un retrait excessif et inutile. Le résultat final de la cuisson au four à l'air sec à haute température sur le produit. four Vulcan Cook & Hold fours, souffle de Les fours à convection, contrairement au

Les systèmes Four Vulcan Cook & Hold :

chauffant à vie. Offrent la garantie d'un élément ٦.

NOITAJJATSNI

- retirer le matériau d'emballage. Ouvrez la(les) porte(s) du four et ٦.
- casseroles, etc. séparément pour trouver les grilles, Vérifiez sous l'emballage du four ou 5.
- vinyle du four. Enlever la pellicule de protection de 3.

: **JOAYOTTAN**

.leunem es eneb egevotten eb enoitourten. Reportez-vous aux mise en service. Le four doit être nettoyé à fond avant la

EMPLACEMENT :

commandes de nourriture. interférer avec l'assemblage final des chargement et le déchargement sans choisir un emplacement qui permettra le Pour le fonctionnement efficace du four,

.sisupébs pour assurer l'entretien et l'utilisation permettre un dégagement approprié l'opération doit être de niveau et L'emplacement de l'installation et de

> service électrique est d'accord avec les Ð Avant l'installation, vérifiez que

votre service à la clientèle Vulcan-Hart. à l'installation. Contactez immédiatement en accord, ne procéder pas au déballage et asimentation et d'équipement ne sont pas conditions SƏJ !S (* ·6i7) 'noi située sur le coin inférieur arrière du indications sur la plaque signalétique

DÉBALLAGE :

.not d'éventuels dommages de transport sur le vérifiez qu'il n'y a pas (éballage, θĮ après Immédiatement sécurité. une livraison en responsabilité pour elle accepte l'envoi assume la pleine l'usine. La compagnie de transport quand Le four a été inspecté avant de quitter

livraison. transporteur dans les 15 jours de la el zetostato de la contactez le Si le four est endommagé, conservez le

.eldiseoq près de l'emplacement d'installation que dans un endroit accessible de travail aussi Déballez soigneusement et placer le four

heure de maintien en température est équivalente à un jour de vieillissement.

:TAV əléboM

produits dans des emballages scellés. emballés individuellement ou encore les alimentaires préparés, surgelés en vrac ou SƏJ produits ənb isnig 'sələgnoz réfrigérés / produits SƏI température spécialement conçu pour remettre en te modèle VRT est re-thermalisation. » avec système de remise en température ou Le Vulcan modèle VRT est aussi un « Four

Le cycle de maintien permet de procéder à ce procéder d'attendrissement naturel de procéder d'une manière ordonnée. Tant que la température interne de la viande ne dépasse pas 140°F, le processus s'arrête, parce atteint 140°F le processus s'arrête, parce que les enzymes sont désactivés.

Ce processus d'attendrissement rend la viande plus savoureuse. Il est semblable

au processus de vieillissement de la viande avant commercialisation. Plus on la maintient en température, plus haut est le degré d'attendrissement atteint. **Chaque**

D'UN FOUR DE CUISSON ET DE MAINTIEN EN TEMPÉRATURE

Réduction du retrait à la cuisson du produit : Vous pouvez couper votre pourcentage de retrait de 25 à 30 % à 5 à 10%. Cela signifie plus de portions à vendre à vos clients! Avec le four Vulcan vendre à vos clients! Avec le four Vulcan

Vous rentrez dans vos frais en quelques mois, en fonction de votre volume.

Coût du travail réduit : Vos cuisiniers n'ont pas à venir plus tôt pour mettre les rôtis au four ou à rester plus tard pour les sortir du four. Maintenir au chaud des denrées de banquet dans un four Vulcain Cook & Hold réduit la partie de préparation de dernière minute à presque rien.

> Des résultats supérieurs : Une faible température de rôtissage a été reconnue comme la meilleure méthode pour la préparation de la viande et de la volaille et permet une tendresse accrue de la viande, un produit rôti plus uniforme, et plus juteux.

> Augmentation des ventes : Vous attirerez plus de clients et les clients reviendront parce que vous disposez maintenant d'un produit de qualité supérieure dans votre zone de marché. Tous vos produits seront uniques, de la côte de bœuf au poulet, aux côtes levées BBQ et rôtis de porc avec côtes levées BBQ et rôtis de porc avec

> Réduction des coûts énergétiques : Il est moins cher de faire fonctionner un Vulcain Cook & Hold Oven qu'un four conventionnel. En outre, dans la plupart des régions, une hotte aspirante n'est pas nécessaire.

GÉNÉRALITÉS

ΙΝΤΚΟDUCTION

Ce manuel est fourni pour aider les personnes responsables de l'emploi et de l'entretien du four avec une simple, mais complète compréhension de sa bonne utilisation. Nous vous recommandons de bien lire l'intégralité de ce manuel et de suivre attentivement toutes les instructions suivre attentivement toutes les instructions

Comme avec tout l'équipement de service alimentaire, ce système four nécessite un minimum de soins et d'entretien. Les procédures recommandées sont contenues dans ce manuel et doivent devenir une partie intégrante dans l'emploi de l'unité.

Le four Vulcan Cook & Hold est le bon choix pour la préparation des aliments à basse température.

> Les fours Vulcan-Hart sont produits avec qualité de fabrication et de matériaux. L'installation, l'utilisation et l'entretien de votre four se traduira en de nombreuses années d'une performance satisfaisante.

> Le four Vulcan Cook & Hold est plus qu'un simple four - c'est un « système » : sa chaleur contrôlée avec précision, réglé pour valeur nutritive et conserver le goût et l'attrait pour l'œil de la nourriture. Dans ce produit alimentaire peut être préparé à la perfection et délicieux avec UN SEUL four ! & Système » élimine le besoin de plusieurs fours avec des fonctionnalités en double.

FOUR DE CUISSON ET DE MAINTIEN EN TEMPÉRATURE

que 140°F (60°C). Cette température se réfère au réglage de la température du four et non à la température interne du produit étant rôti. La température interne du produit sera en dessous de la température de maintien. (Par exemple : rôti de bœuf qui s'est maintenu à 140°F sera à environ s'est mainteru à 140°F sera à environ

Tous les produits à base de viande contiennent des enzymes. Ces enzymes jouent le rôle important dans l'attendrissement de la viande quand elle

atteint une température de 100°F (38°C) à atteint une température de 100°F (38°C). Comme ces enzymes sont chauffés, ils décomposent le tissu conjonctif qui est inhérent à tous les produits à base de viande rouge.

> .nozzius al 9b l'attendrissement et meilleure cohérence əр noitetnemeus 'sìnəmila SƏI sneb use'b noitnetér la rétention dens 'sjuəməbnə' əp noitatinemeusion produits, accroissement des avantages stnemennen seb səp noitetnempus objectifs plusieurs uə səmusər maintenance en température peuvent être cuisson à basse température et de la température inférieure. Les principes de la et perfectionnés pour la cuisson à une Les fours Vulcan Cook & Hold sont conçus

Lorsque le four Vulcan Cook & Hold termine son cycle de cuisson, il passe

automatiquement au cycle de maintien. Tout au long de ce maintien telles conseillons températures de maintien telles

ZABLE DES MATIÈRES

۲۵	DEPANNAGE
	CONVERSION GRAMMES – LBS / OZ TEMPÉRATURES PROCÉDURE DE BLOCAGE ET DÉCONSIGNATION. INFORMATIONS DE MAINTENANCE ET PIÈCES DÉTACHÉES.
	PROCEDURE DE BLOCAGE ET DÉCONSIGNATION
6L	TEMPĘRATURES.
81	CONVERSION GRAMMES - LBS / OZ
۲L	GUIDE DE RE-THERMALISATION
12 - 16	GUIDE POUR CHAUFER ET MAINTIEN EN TEMPÉRATURE GUIDE DE RE-THERMALISATION 50UDE DE RE-THERMALISALION 5000000000000000000000000000000000000
۰۰۰۰۰ ۱4	ENTRETIEN DU JOINT DE PORTE CUISSON INTRODUCTION PRODUITS DE BOULANGERIE GUIDE POUR CHAUFFER ET MAINTIEN EN TEMPÉRATURE
٤٢	GRILLES DE CUISSON
٤٢	INTRODUCTION
٤٢	CUISSON
	ENTRETIEN DU JOINT DE PORTE
21	NETTOYAGE
21	ENTRETIEN
11	ARRÊT PROLONGÉ.
11	ARRÊT.
11	MODE D'EMPLOI PARAMÈTRES D'INSTALLATION. CYCLES PRÉ-PROGRAMMÉS CYCLES PRÉ-PROGRAMMÉS ERR TROP CHUD – ALARME RARÊT PROLONGÉ ENTRETIEN ENTRETIEN
01	CYCLES PRÉ-PROGRAMMÉS
6	CYCLE RAPIDE
6 6 8	PARAMÉTRES D'INSTALLATION.
6	WODE D.EWBROI
8	CONTRÔLES
8	ENPLOI EN TEMPÉRATURE INSTALLATION NORMES ÉLECTRIQUES CONTRÔLES CONTRÔLES PARAMÈTRES D'INSTALLATION RAPAÈTRES D'INSTALLATION PARAMÈTRES D'INSTALLATION
2	NOKWES ĘרECTRIQUES
G	NOITALATION
G	EN TEMPÉRATURE
7	
~	AVANTAGES D'UN FOUR DE CUISSON ET DE MANTIEN
53	DU FOUR.
~	PRINCIPES DE CUISSON ET MAINTENANCE EN TEMPÉRATURE
5	INTRODUCTION
5	GÉNÉRALITÉS
ŀ	IMPORTANT POUR VOTRE SÉCURITÉ

ΙΜΡΟΑΤΑΝΤ ΡΟυΑ ΥΟΤΑΕ SÉCURITÉ

CE MANUEL A ÉTÉ PRÉPARÉ POUR DU PERSONNEL QUALIFIÉ EN MESURE DE PROCÉDER AU DÉMARRAGE ET RÉGLAGES SUR SITE DE L'ÉQUIPEMENT COUVERT PAR CE MANUEL.

ΡΟυR ΥΟΤRE SÉCURITÉ

NE PAS ENTREPOSER NI UTILISER D'AUTRES VAPEURS OU LIQUIDES INFLAMMABLES A PROXIMITÉ DE CET APPAREIL OU DE TOUT AUTRE APPAREIL.

ТИЭМЭССІТЯЭVА 🚹

Une installation, des réglages impropres, des modifications, une réparation ou un entretien peuvent entraîner des dommages matériels, des blessures ou la mort.

Lisez attentivement les instructions d'installation, d'emploi et d'entretien avant d'installer ou de réparer l'équipement.

EN CAS DE PANNE DE COURANT,

NIE PAS TENTER D'UTILISER CETTE MACHINE



& NOITALLATON & INSTALLATION &



ACH2 WF-150302 WODEFE2: ACH * EONBS ZEBIE

ML-126368	VCH88
7126367 ML-126367	91HOV
ML-126366	VCH8
ML-126365	ΛCH2

FOURS SÉRIE VRT32 NRT32 *

*Fabriqués après 2010

Pour plus d'informations sur Vulcan-Hart ou pour localiser un revendeur et prestataire de service agréé de pièces dans votre région, visitez notre site Web à <u>www.vulcanequipment.com</u>

3600 NORTH POINT BLVD. BALTIMORE, MD 21222

F-41162 (02-16)

VULCAN DU GROUPE ITW FOOD Equipment, LLC DIVISION

Vulcan ©2016 Tous droits réservés

moo.fnemqiupensoluv.www